

## FICHA TÉCNICA

### BALDOSAS DE CERÁMICA

#### GRUPO DE ABSORCIÓN BIIIb

#### FORMATO 50X50



#### LUXOR HD50

### Productos según estándar ABNT NBR ISO 13006, ISO 10545

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (Grupo BIIa)	NUESTROS PRODUCTOS
Naturaleza superficial	GL (esmaltado)
Coefficiente de Fricción para Piso (COF) *	< 0,4
Calidad de la superficie (Clase A)**	95%
Grupo de Absorción	BIIa (Anexo J - 3% a 6%)
Resistencia al Ataque Químico	GB/GLB
Resistencia a las manchas (LIMPIEZA)	Clase 3
Resistencia a la flexibilidad	≥ 22 MPa
Carga de ráfaga	≥ 600N
Resistencia al agrietamiento	Resistente
Expansión por humedad	≤ 0,6 mm
Resistencia al riesgo	MOH 3

VARIACIONES DIMENSIONALES	ABNT NBR ISO 13.006:2020	FORMIGRES
Largo/ancho	± 1 mm	± 1 mm
Espesor	± 0,5 mm	± 0,5 mm
Cuadrado	± 1,5 mm	± 1,5 mm
Rectitud de los lados	± 0,8 mm	± 0,8 mm
Curvaturas	± 1,8 mm	± 1,8 mm
Deformación	± 1,8 mm	± 1,8 mm

#### INDICACIÓN DEL LUGAR DE USO:

**LD** – Ambientes residenciales y comerciales con tránsito intenso de personas con tránsito eventual de equipo ligero.

**CLASE 3** – Mancha removible con producto de limpieza fuerte.

\*Según la NBR 16.919/2020, “productos con coeficiente de fricción húmedo < 0,4 son satisfactorios para instalaciones normales. Se recomienda un coeficiente de fricción en húmedo ≥ 0,4 para ambientes que requieran resistencia al deslizamiento, como áreas húmedas, rampas, escaleras en áreas comunes y terrazas”.

\*\*Según NBR ISO 13.006:2020 “El 95% de las placas están libres de defectos visibles que puedan perjudicarla apariencia de una gran área de la placa”. Las piezas con pequeños defectos deben separarse para su uso en cortes y zócalos.

